

Magnograph II- USB

Fabricante como marca?1 - Informações Gerais:

O testador de cabo de aço Magnograph II-USB foi desenvolvido no Canadá, em conjunto pela Noranda Technology Center e pela CANMET.

A cabeça do sensor original de faixa dupla utilizando dispositivos Hall foi comprovada em duas décadas de uso no Canadá, EUA, Reino Unido, Europa, Austrália, América do Sul, África, Índia e Extremo Oriente. O Magnograph original registrou falha local, LF e perda de área metálica, sinais LMA em um registrador gráfico e no gravador FM. A primeira versão baseada em computador foi o Magnograph II, que usava um computador e um software DOS. A cabeça do sensor foi melhorada e ficou um pouco menor e mais leve que seu antecessor.

O novo Magnograph II-USB pode ser usado com qualquer computador com entrada USB. Isto permite substituição do computador em campo, se necessário. Um novo software baseado em Windows; o MagWin foi desenvolvido em CANMET para completar o equipamento de teste de cabos de aço. As principais características operacionais do software foram formuladas para satisfazer os requisitos da Longview Inspection, Denver, CO, cuja ampla experiência em testes de campo incluiu o uso de diversas unidades Magnograph ao longo de duas décadas. Heath e Sherwood (1964) Ltd é a fabricante licenciado de todos os modelos da família de testadores de cabos de aço Magnograph.

2 - Especificações Técnicas:

-**Modelo:** Magnograph II-USB

-**Marca:** - Heath and Sherwood

-**Fabricante:** Heath and Sherwood (1964) Ltd

-Descrições técnicas:

- Funções automáticas de configuração e calibração de testes
- A capacidade de manter registros sem o uso de papel e a facilidade/flexibilidade informatizada tratamento desses dados fornece que todos os dados gravados possam ser reproduzidos, independentemente de terem sido originalmente exibido na tela do computador durante a nova execução de teste
- Todas as medições sejam registradas e exibidas em termos de massa real do cabo, dados de Kg/m, e os percentuais de perda correspondentes
- A capacidade de extensa análise de dados pós-teste
- A capacidade de adaptar o sistema às necessidades específicas do cliente, além de fazer a sua regularização alcance o mais abrangente possível

- Especificações:

3 - Campo de Aplicação:

Verificação de cabos armados

4 - Imagens e diagramas ilustrativos:

